

NICHT ROSTENDE STÄHLE

Werkstoffauswahl für Rohre und Rohrzubehörteile



Werkstoff Nr. nach DIN / EN	Werkstoffbezeichnung nach DIN	Sonstige Bezeichnung	VdTÜV Werk- stoff- blatt	UNS Design. ASME Grade	Chemische Zusammensetzung Gew. % (Richtanalyse)								Mechanische Werte bei Raumtemperatur			
					C ≤	Si ≤	Mn ≤	Cr	Mo	Ni	Cu	Sonstige	Zugfest N/mm ²	Streck- gr. Rp 0,2 N/ mm ² ≥	Bruch- dehnung A5% min pipe long	Dichte
FERRITISCH-AUSTENITISCH / DUPLEX																
1.4462	X2CRNiMoN2253	Duplex	418	S 31803 S 32205	0,03	1,0	2,0	21-23	2,5-3,5	4,5-6,5		P: ≤0,035; S: ≤0,015; N: 0,1-0,22	K 640-920 W 640-880	450	22	7,8
1.4410	X2CrNiMoN2574	Super Duplex	508	S 32750	0,03	1,0	2,0	24-26	3-4,5	6-8		P: ≤0,035; S: ≤0,015; N: 0,24-0,35	580-800	550	20	7,81
1.4658	X2CrNiMoCoN28851	Hyper-Duplex		S 32707	0,03	0,5	1,5	26-29	4-5	5,5-9,5	≤ 1	P: ≤0,035; S: ≤0,01; N: 0,3-0,5	920-1100	700	25	7,8
1.4362	X2CrNiN234	Lean-Duplex		S 32304	0,03	1,0	2,0	22-24	0,1-0,6	3,5-5,5	0,1-0,6	P: ≤0,035; S: ≤0,015; N: 0,05-0,2	600-830	400	25	7,8
AUSTENITISCH																
1.4541	X6CrNiTi1810			321 S 32100	0,08	1)	1)	17-19		9-12		Ti: (5 x C) ≤ 0,70	K 500-730 W 490-690	K 200 W 180	35	7,95
1.4571	X6CrNiMoTi17122			316 Ti S 31625	0,08	1)	1)	16,5-18,5	2-2,5	10,5-13,5		Ti: (5 x C) ≤ 0,70	500-730	K 210 W 190	35	7,95
1.4539	X1NiCrMoCu25205	Uranus B6	421	904 L N 08904	0,02	0,7	2,0	19-21	4-5	24-26	1,2-2,0	N: ≤0,15; P: ≤0,03; S: ≤0,01	520-720	230	35	8,1
1.4401	X5CrNiMo17122			316 S 31600	0,07	1)	1)	16,5-18,5	2-2,5	10-13		N: ≤0,11	510-710	205	40	7,95
1.4404	X2CrNiMo17122			316 L S 31603	0,03	1)	1)	16,5-18,5	2-2,5	10-13		N: ≤0,11	490-690	190	40	7,95
1.4301	X5CrNi1810			304 S 30400	0,07	1)	1)	17-19,5		8-10,5		N: ≤0,11	500-700	195	40	7,95
1.4306	X2CrNi1911			304 L S 304304	0,03	1)	2,0	18-20		10-12		N: ≤0,11	460-680	180	40	7,95
1.4307	X2CrNi189			304 L S 304304	0,03	1)	2,0	17-19,5		8-10		N: ≤0,11	460-680	180	40	7,9
1.4550	X6CrNiNb1810			347 S 34700	0,08	1)	1)	17-19		10-13		S: ≤0,015; Nb+Ta:(10xC) ≤1,0	510-740	205	35	7,95
1.4529	X1NiCrMoCuN25207		502	N 08926	0,02	0,5	1,0	19-21	6-7	24-26	0,5-1,5	N: 0,15-0,25; P: ≤0,03; S: ≤0,01	600-800	270	35	8,1
1.4547	X1CrNiMoCuN20187	254 SMO	473	S 31254	0,02	0,7	0,03	19,5-20,5	6-7	17,5-18,5	0,5-1	N: 0,18-0,25; P: ≤0,03; S: ≤0,01	650-850	300	35	8,0
HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE																
1) Wenn nicht anders angegeben: P < 0,045 %; S ≤ 0,03 %, Si ≤ 1,0 %; Mn ≤ 2,0 %																
1.4878	X8CrNiTi1810			321 H S 32100	0,10	1,0	2,0	17-19		9-12		P: ≤0,045; S: ≤0,015; Ti: ≥(5xC) ≤0,8	500-750	210	40	7,9
1.4876	X10NiCrAlTi3220	Alloy 800	412/434	N 08800	0,12	1,0	2,0	19-23		30,34		P: ≤0,03; S: ≤0,015; Al: 0,15-0,6; Ti: 0,15-0,6	450-700	170	30	8,0
1.4948	X6CrNi1810			304 H S 30409	0,04-0,1	0,75	2,0	18-20		8-10,5		P: ≤0,045; S: ≤0,03	510-710	190	45	7,9
NICKEL- UND NICKELLEGIERUNGEN																
2.4856	NiCr22Mo9Nb	Alloy 625	499	N 06625	0,03 - 0,1	0,5	0,5	20-23	8-10	≥ 58,0	≤ 0,5	P: ≤0,02; S: ≤0,015; Al: ≤0,4; Co: ≤1; Ti: ≤ 0,4; Fe: ≤5; Nb: ≤3,15-4,15	820-1050	415	30	8,4